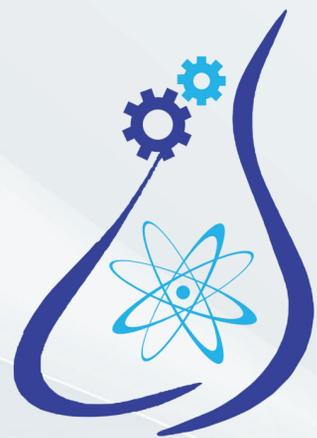


2024



# CIS-LAB

## CATÁLOGO DE SERVICIOS

### **Mantenimiento correctivo**

El mantenimiento correctivo es una estrategia utilizada para reparar equipos y sistemas que presentan fallas o no funcionan correctamente. A diferencia del mantenimiento preventivo, cuyo propósito es evitar problemas, el mantenimiento correctivo se aplica después de que se ha producido una falla. En este artículo, explicaremos en qué consiste el mantenimiento correctivo y qué actividades se llevan a cabo durante el proceso.

En términos generales, el mantenimiento correctivo se realiza cuando se identifica un problema en un equipo o sistema. El objetivo es solucionar la falla lo más pronto posible para reducir el tiempo de inactividad y garantizar que el equipo o sistema vuelva a operar de manera adecuada. Este tipo de mantenimiento puede ser necesario para una amplia variedad de equipos y sistemas, como maquinaria industrial, sistemas informáticos y equipos médicos, entre otros.

### **Mantenimiento preventivo**

En la sociedad actual, donde la tecnología desempeña un papel crucial en nuestras actividades diarias, es imprescindible garantizar el óptimo rendimiento de los equipos y sistemas que utilizamos. Por tanto, resulta vital llevar a cabo el mantenimiento preventivo, una práctica que puede ayudarnos a ahorrar tiempo y dinero a largo plazo.

El mantenimiento preventivo implica cuidar de manera anticipada nuestros equipos y sistemas, detectando y solucionando posibles problemas antes de que se conviertan en fallos graves. En lugar de esperar a que se averíen, esta estrategia nos permite prevenir costosas reparaciones y reemplazos urgentes.

## Servicios de Mantenimiento

### AGITADORES

Agitador Magnético

Agitador Shaker

Agitador de Propela

Termo Agitadores



### AUTOCLAVES

Autoclaves Digitales desde 20 litros hasta 1000 litros

Autoclaves Manuales



### BALANZAS

Balanza Electrónica

Balanza Granataria Tres Brazos

Balanza Analítica Rangos 0.001mg - 0.0001mg

Balanza de Precisión

Balanza de Humedad



### BAÑOS

Baño María Análogo / Digital

Baño María Refrigerado

Baño de Ultrasonido

Baño Seco



### BOMBAS DE VACÍO

Bomba de Vacío desde 100 hasta 3000 Litros





**CAMPANAS**

Campana de Extracción

Campana de Flujo Laminar

Cabina de Bioseguridad

**CENTRIFUGAS**

Centrifuga Análoga

Centrifuga Clínica

Centrifuga Refrigerada

**RED FRIA**

Congelador

Ultracongelador

Refrigerador

**DESECADORES**

Desecador de Vidrio

**CONTADORES / MEDIDORES**

Contador de Colonias

Contador de Células

Colorímetro

Potenciometro  
pHmetro

Turbidímetro

Refractómetro

Analizadores Térmicos  
DSC, TGA

Analizadores de Partículas

## DESTILADORES

Destilador Manual



## FOTOMETRO

Fotómetro



Espectrofotómetro UV

## HORNO

Hornos de Secado



Horno Esterilizador

Mufla

## INCUBADORAS

Incubadora



Incubadora Refrigerada

Incubadora Shaker

Incubadora Shaker Refrigerada

Incubadora de CO<sup>2</sup>

## MICROSCOPIOS

Microscopio Monocular



Binocular

Binocular Digital

Binocular de Contraste de Fase

Binocular Epi-Fluorescencia

Triocular

Estereoscopio

Estereoscopio Digital



### MEZCLADORES

Homogeneizador

Mezclador de Tubos

Agitador Vortex

### DISPENSADORES

Pipetas Automaticas

Lavadora de Pipetas

Dispensadores de Líquidos

### EQUIPOS CLÍNICOS BIOLÓGICOS

Reactores de Laboratorio

Purificadores de Agua

Sistemas de Cromatografia

Equipos para Electroforesis

Termocicladores (PCR)

Liofilizadores

Sistemas de Fermentacion

Equipos de Resonancia Magnetica Nuclear

Equipos de Síntesis de Péptidos

Generadores de Nitrógeno

Equipos de Espectrometría Infrarroja (IR)

Sistemas de Microondas para Digestión

Verificación de puntos críticos del equipo, Así como operación del mismo, limpiezas de partes, verificación de sistemas mecánicos, ópticos, electrónicos, control y de iluminación. Se entrega reporte de servicio detallando del estado de cada parte a sí como observaciones y recomendaciones. Se agrega a programa de mantenimiento. No incluye certificado de calibración o trazabilidad. No incluye refacciones. Garantía limitada a sistema mecánico y electrónicos. Aplica restricciones. 6 meses correctivo y 2 meses preventivo.



## Instalaciones

# SOLUCIONES ESPECIALIZADAS PARA LA INSTALACIÓN DE SISTEMAS DE GASES Y AIRE COMPRIMIDO

### SISTEMAS DE GASES ESPECIALES

Nitrógeno, monóxido de carbono, bióxido de carbono, hidrógeno, argón, acetileno, helio y oxígeno.

### SISTEMAS DE AIRE COMPRIMIDO

Diseñados para proporcionar un suministro de aire limpio y seco, esencial para diversas aplicaciones industriales y de laboratorio.

### SISTEMAS DE CONTROL E INSTRUMENTACIÓN DE GASES

Diseñados para gestionar y monitorear el flujo y la presión de gases en aplicaciones industriales y de laboratorio.

### SISTEMAS DE GAS LP Y GAS NATURAL

Suministro seguro y eficiente para aplicaciones residenciales, comerciales e industriales.

### GENERADORES DE OXÍGENO DE ALTA EFICIENCIA Y NITRÓGENO

Diseñados para producir oxígeno de alta pureza. Ideales para sectores médicos, industriales y de investigación,



# SOLUCIONES ESPECIALIZADAS EN ILUMINACIÓN PARA AMBIENTES CRÍTICOS



## ILUMINACIÓN GERMICIDA PARA AMBIENTES SANITARIOS

Para la desinfección efectiva de superficies y aire en hospitales, laboratorios y otros entornos sanitarios.

## ILUMINACIÓN ANTI-EXPLOSIONES PARA ENTORNOS PELIGROSOS

Diseñadas para operar de manera segura en entornos con riesgo de explosiones.

## ILUMINACIÓN ESPECÍFICA PARA LABORATORIOS

Garantizando una visibilidad óptima y un ambiente de trabajo seguro y eficiente.

## ILUMINACIÓN DE ALTA CALIDAD PARA CUARTOS LIMPIOS

Cumpliendo con los estrictos estándares de higiene y control de partículas requeridos en industrias como la farmacéutica, electrónica y biotecnológica.



## INSTALACIÓN DE SISTEMAS DE VAPOR

### OPCIONES PARA EL MANEJO DE VAPOR

Diseño de sistemas para el control de vapor

### MONTAJE DE CALDERAS

Instalación de calderas para laboratorios o industrias.

### INSTALACIÓN DE TUBERÍAS PARA VAPOR

Tuberías de vapor de alta presión y temperatura, sistemas de aislamiento eficientes.



# DISEÑO Y MANTENIMIENTO DE SISTEMAS DE VACÍO

## SISTEMAS DE CONTROL DE VACÍO DE ALTA PRECISIÓN

Sistemas avanzados que permiten una regulación precisa y estable.

## INSTALACIÓN PROFESIONAL DE SISTEMAS DE VACÍO

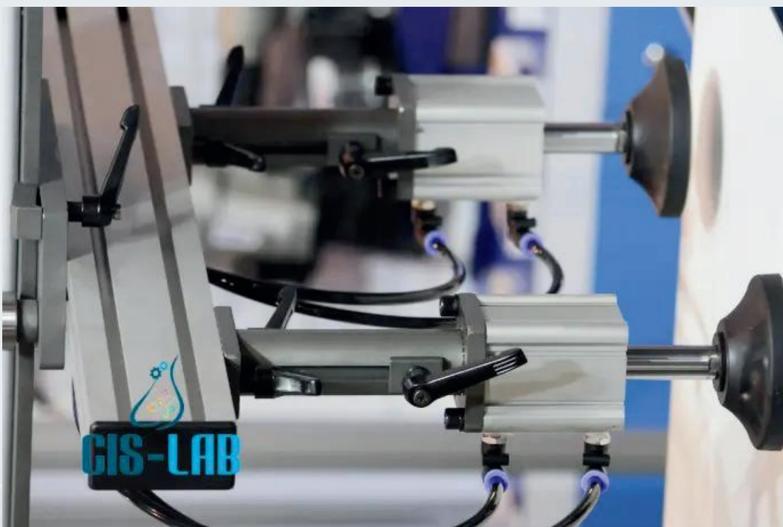
Asegurando una configuración correcta y eficiente desde el principio.

## SOLUCIONES DE ALMACENAMIENTO DE VACÍO

Almacenamiento seguro y eficiente de productos y materiales en condiciones de vacío.

## OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS DE VACÍO PARA LA INDUSTRIA

Mejore la eficiencia y la productividad en una variedad de aplicaciones industriales.





## Instalaciones

# SOLUCIONES ESPECIALIZADAS EN INSTALACIONES ELÉCTRICAS

### INSTALACIONES ELÉCTRICAS RESISTENTES A VAPOR

Diseñadas para soportar entornos con alta presencia de vapor, seguro y duradero.

### INSTALACIONES ELÉCTRICAS RESISTENTES A QUÍMICOS

Diseñadas para operar de manera segura en entornos industriales agresivos.

### INSTALACIONES ELÉCTRICAS ANTIEXPLOSIONES

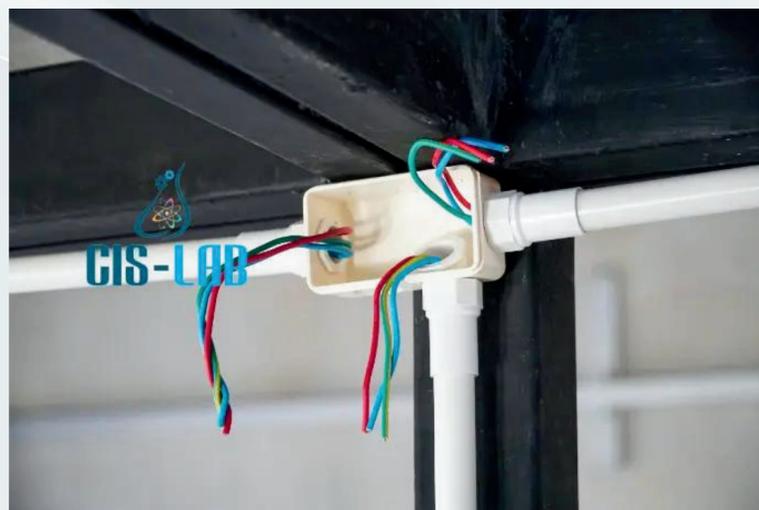
Para áreas con riesgo de atmósferas explosivas.

### INSTALACIONES CON PROTECCIÓN CONTRA SOBRECARGAS

Asegure la seguridad y la longevidad de tus equipos y circuitos.

### INSTALACIONES CON SISTEMAS DE ENERGÍA ININTERRUMPIDA

Asegure una iluminación adecuada en situaciones de emergencia.



# DISEÑO Y MANTENIMIENTO DE SISTEMAS HIDRÁULICOS

## SISTEMAS AVANZADOS DE PURIFICACIÓN DE AGUA POTABLE

Diseñados para eliminar contaminantes y asegurar un suministro de agua limpia y segura.

## SISTEMAS DE PURIFICACIÓN DE AGUA DESIONIZADA Y NIVEL 3

Esenciales para aplicaciones científicas y técnicas que requieren la máxima calidad.

## TRATAMIENTO EFICIENTE DE AGUAS RESIDUALES

Diseñados para gestionar y purificar el agua de desechos, de manera eficiente y ecológica.





## Instalaciones

# SOLUCIONES COMPLETAS PARA VENTILACIÓN, CLIMATIZACIÓN Y REFRIGERACIÓN

### SISTEMAS AVANZADOS DE CONTROL DE VENTILACIÓN

Diseñados para optimizar la calidad del aire en entornos industriales y comerciales.

### SISTEMAS DE EXTRACCIÓN DE HUMO Y VAPORES

Diseñados para mantener el aire limpio y seguro en áreas industriales y laboratorios

### SISTEMAS DE AIRE ACONDICIONADO DE ALTA

Diseñados para proporcionar un confort óptimo y un rendimiento energético eficiente.

### SOLUCIONES INTEGRALES DE SISTEMAS HVAC

Diseño, instalación y mantenimiento de sistemas HVAC (Heating, Ventilation, and Air Conditioning).

### SISTEMAS DE CONTROL DE HUMEDAD

Esenciales para mantener condiciones ambientales óptimas en una variedad de entornos industriales y comerciales.

### CÁMARAS REFRIGERADAS DE ALTA PRECISIÓN

Diseñadas para almacenar productos y materiales sensibles a temperaturas controladas

### SISTEMAS CHILLER DE ENFRIAMIENTO

Diseñados para proporcionar una refrigeración eficiente y confiable.



## Instalaciones



# SOLUCIONES AVANZADAS DE PISOS PARA LABORATORIOS E INDUSTRIAS

### PISOS Y RECUBRIMIENTOS DE MICRO-CEMENTO

Opción versátil y resistente, capaz de soportar el tráfico pesado y las condiciones más exigentes, proporcionando un acabado moderno y uniforme.

### PISOS EPÓXICOS DE ALTA DURABILIDAD

Excepcional resistencia a productos químicos, abrasiones e impactos. Proporcionan una superficie lisa, impermeable y fácil de limpiar

### CARPETAS VINÍLICAS

Ofrecen una solución flexible y resistente para pisos en laboratorios e instalaciones industriales. Fáciles de limpiar, resistentes a productos químicos y al desgaste





## Instalaciones

# SOLUCIONES INTEGRALES DE INSTALACIÓN, ADECUACIÓN Y PRUEBAS PARA EQUIPOS E INSTALACIONES

### INSTALACIÓN PROFESIONAL DE EQUIPOS ESPECIALIZADOS

Instalación precisa y segura, asegurando que los equipos funcionen de manera óptima desde el primer día.

### ADECUACIÓN DE INSTALACIONES PARA NUEVOS PROYECTOS

Adaptamos y optimizamos tus espacios a las necesidades de nuevos proyectos o actualizaciones.

### PRUEBAS Y VALIDACIONES DE EQUIPOS E INSTALACIONES

Aseguramos que tus equipos e instalaciones funcionen de acuerdo con los estándares y especificaciones requeridas.





# CIS-LAB

**#TodoParaLaboratorio**

**Centro Integral de Servicios para  
Laboratorio S. de R.L. de C.V.**

 Fray Felipe Galindo 7, Col. Revolución  
Guadalajara, Jalisco, MX, cp 44400

 [www.cislab.com.mx](http://www.cislab.com.mx)

 [servicios@cislab.com.mx](mailto:servicios@cislab.com.mx)

 33 1826 5182  
33 1696 2501

  @cislabgdl

  @cislab\_